

スマートで統合された InfinityLab ソリューションによる 投資対効果 (ROI) の向上

Agilent 1260 Infinity II Prime LC および
InfinityLab LC/MSD iQ がもたらす経済価値

はじめに

Agilent InfinityLab LC シリーズは、液体クロマトグラフィー分析において優れた効率を実現します。2017 年に、InfinityLab LC シリーズに新製品の Agilent 1260 Infinity II Prime LC が登場しました。1260 Infinity II Prime LC は、ルーチン分析に最適な InfinityLab LC のハイエンドモデルで、1260 Infinity II LC ファミリーの中で最高の機能性と利便性を誇る LC です。

ルーチン分析用に設計された他の LC 機器は、通常 40 MPa または 60 MPa の圧力範囲で使用しますが、1260 Infinity II Prime LC は最大 80 MPa まで使用できます。柔軟性の高いクォータナリ溶媒混合の利点と、高圧混合バイナリポンプと類似した混合性能を兼ね備えたシステムです。任意の比率に移動相を調製するブレンドアシストやリモートでも実施できる自動パージ機能など日常の業務を自動化する機能も備えています。さらに、カラム交換が容易でサンプルロジスティックスに優れているため、エラーを低減し、システムのダウンタイムを回避することができます。1260 Infinity II Prime LC にはインテリジェントシステムエミュレーション技術 (ISET) も搭載されており、他の LC システムとの間でメソッドのシームレスな移管が可能です。また ISET により、異なる世代または異なるタイプの HPLC や UHPLC にメソッドを移管する際の再バリデーションに必要な労力を大幅に軽減することができます。

注意：この PDF には便利な表が含まれています。お客様の要件に合わせて値を変更できます。変更するたびに、表の値が更新されます。文書をダウンロードして、お客様の設定値を保存してください。表の値を変更しても、文中の値は変更されません。

1260 Infinity II Prime LC の経済的利点

このホワイトペーパーでは、1260 Infinity II Prime LC の新機能により、従来の LC システムと比べて年間 80,000 ドル以上の経済価値がいかにもたらされるかを紹介します。経済価値には、1) 運用コストの削減、2) ダウンタイムの短縮、3) 1 日あたりの分析サンプル数の増加、4) 1 つのシステムでの多数のメソッドの使用、という側面が含まれます。このホワイトペーパーは現在使用している機器を 1260 Infinity II Prime LC に変更するにあたって、ラボマネージャが経済的な利点を算出するための参考資料となります。



図 1. 1260 Infinity II LC は Scientists' Choice Award の 2018 年 Best New Separations Product を受賞

ワークフロー、サンプル数、機器の使用状況は、ラボ間で大きく異なるため、すべてのラボに適用できる経済価値の算出は困難です。したがってこのホワイトペーパーでは、例として表 1 に示した代表的なサンプルスループットと機器使用率を用います。多くのラボに当てはまる結果となるよう、想定値は控えめに設定しました。このため、表 1 よりサンプルスループットが高いラボにおいては、1260 Infinity II Prime LC の経済価値が、ここで算出したものより大幅に高い可能性もあります。

表 1. ラボのシステムあたりのサンプルスループットと機器使用率の想定値

強調表示されているフィールドに、お客様のラボでの値を入力してください。下のボタンをクリックすると、表の値がデフォルト値にリセットされます。

パラメータ		設定値
一般的なサンプル分析のサイクル時間（分）		
1 日あたりのサンプル分析数		
サンプルあたりの収益（円）		
利益率		
溶媒使用量	1 日あたりの L 値	
	1 年あたりの L 値	
年間のカラム使用量		
メソッド開発に要する時間の割合		
バージ回数	1 日あたり	
	1 年あたり	
Lab Advisor で解決できる 年間のトラブルシューティングの数		
溶媒（1 L あたりのコスト）		

運用コストの削減

分析ラボの総運用コストの大部分を締めるのは、消耗品とスペア部品です。LC 分析では、溶媒、カラム、フィッティングなどのコストもかかります。このセクションでは、1260 Infinity II Prime LC の 2 つの特徴的な機能でいかに運用コストを削減できるかについて説明します。

ブレンドアシスト

ブレンドアシストは、Agilent 1260 Infinity II フレキシブルポンプで利用できるソフトウェア機能です。緩衝液や添加剤の濃度をマニュアル作業ではなく自動で混合します。そのため、ブレンドアシストによって LC ワークフローがシンプルになり、メソッド開発が高速化します。緩衝液または添加剤の異なる濃度を用いて、多くの異なる溶媒ボトルをマニュアル作業で調製する必要はなく、わずか 4 つの溶液（溶媒とストックソリューション）で調整が可能です。ストックソリューションの濃度と目的の濃度をブレンドアシストソフトウェアに入力すると、特定の分析に必要な組成の移動相が送液されます。こうすることで、マニュアル作業で事前に混合するよりも、溶媒の購入コストと廃棄コストを大幅に節約できます（表 2 参照）。

表 2. ブレンドアシストと InfinityLab フィッティングによる消耗品コストの削減がもたらす経済価値

強調表示されているフィールドに、お客様のラボでの値を入力してください。下のボタンをクリックすると、表の値がデフォルト値にリセットされます。

	パラメータ	設定値
ブレンドアシスト	メソッド開発における標準的な混合と比較した場合のブレンドアシストによる年間の溶媒の節約率	
	年間の総溶媒コスト	
	1260 Infinity II Prime LC とブレンドアシストを用いた場合の年間の溶媒コストの節約額	
InfinityLab フィッティング	カラム交換中のカラム損傷の平均割合	
	カラムあたりのコスト	
	InfinityLab フィッティングによる年間のカラムコストの節約額	
	他社製フィッティングのコストの節約額	
合計	年間の消耗品コストの節約額	

この経済価値はメソッド開発の数によって変わります。一般的なメソッド開発では、緩衝液/添加剤の 6 つの濃度を評価します。事前に混合する場合、ラボのスタッフは調製に最大 12 個（各濃度につき 2 個）の溶媒ボトルが必要です。一方、ブレンドアシストを使用すると、調製に必要な溶液はわずか 4 つです。事前に混合したボトルの内容物の 50 % のみが分析中に消費されると仮定すると、ブレンドアシストでは溶媒消費量を 33 % 節約できます。表 1 に示した予想値によると、機器あたり 130 L の溶媒、また機器の使用の 50 % がメソッド開発に使われており、システムあたりの年間の節約額は 1,122 ドルとなります。さらに、今回考慮していないピペットチップ、メンブレンフィルタ、ボトル洗浄に関するコストも節約できます。

InfinityLab フィッティング

カラム接続の不備は、ピークテーリング、ピーク幅の拡大、ピークの割れ、キャリーオーバーの原因となります。また、カラムの損傷を引き起こすこともあります。InfinityLab クイックコネクトフィッティングとクイックターンフィッティング（図 2）は最大 130 MPa まで使用でき、ゼロデッドボリウム接続が可能で、取り付けも簡単です。この 2 つのフィッティングにより、カラム交換時の接続の失敗を減らし、カラムの破損によって発生するコストを節約できます。



図 2. Agilent InfinityLab クイックコネクトフィッティング

表 1 に示すように、各 LC システムに接続するカラム数は、年間平均 12 本と想定しています。LC システムの分析時間のうち、70 % が経験豊富な分析者によるもので、30 % が経験不足のオペレータによるものと考え、InfinityLab フィッティングにより、経験不足のオペレータによる失敗率は 15 % から 0 % に下がります。InfinityLab フィッティングにより、各 LC システムにつき失敗率が 4.5 % 減少し、システムあたり年間 0.54 本のカラムが節約できます。一般的なカラムのコストは 500 ドルです。したがって、InfinityLab フィッティングにより、システムあたり年間 270 ドルのカラムコストを節約できます。

さらに、InfinityLab フィッティングは、多くの他社製カラムにも使用でき、追加で他社製フィッティングを購入する必要がありません。他社 2 社のカラムを各システムで使用すると仮定した場合、InfinityLab フィッティングを使用すると年間 700 ドルの節約となります。

ダウンタイムの低減による経済価値

LC システムがエラーモードになった場合や、不具合のためメンテナンスでシステムを停止しなければならない場合、経済的損失が発生する可能性があります。このセクションでは、システムのダウンタイムを短縮する 1260 Infinity II Prime LC の 3 つの機能について説明します。これらの機能を使用することにより、ラボは短時間でより多くのサンプルを分析でき、社内外の顧客により迅速に結果を報告できるようになります。

溶媒の自動パージ

1260 Infinity II フレキシブルポンプは多目的バルブを内蔵しています。このバルブを使用すれば、ソフトウェアのユーザーインターフェースで 1 回クリックするだけで自動パージが始まり、ラボ内の機器を直接操作する必要がありません。これにより、1 回のパージで少なくとも 1 分を節約できます。表 1 に示したように、1 日あたり、使用するシステムにつき 1 パージと仮定すると、自動パージを使用すれば年間最大 260 分の節約が可能です。

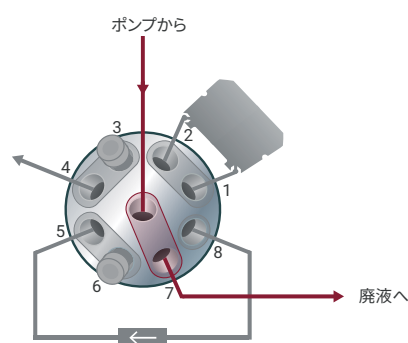


図 3. パージモードでのバルブ位置

InfinityLab フィッティング

先述のとおり、InfinityLab クイックコネクトフィッティングとクイックターンフィッティングにより、カラム交換をするたびに、経験に関係なく誰でも適切なカラム接続ができます。ツールや特別なトレーニングは必要ありません。したがって、カラム接続が素早く行われるため、大幅な時間短縮が期待できます。前述のとおり、LC の分析時間の 70 % が経験豊富なオペレータによるもので、30 % が経験不足のユーザーによるものと仮定しています。

InfinityLab フィッティングにより、カラムの接続を経験豊富なオペレータでは 0.5 分、未経験のオペレータでは 1.5 分短縮できるとすると、1 回のカラム接続につき、平均 0.8 分を節約できます。したがって、各システムにつき年間 150 回のカラム接続が実施される場合、年間で 120 分の短縮が可能になります。

Lab Advisor

ラボマネージャは、機器の予定外のダウンタイムを回避するため、LC システムの点検サービスの重要性を認識するようになっています。機器が突然エラーステータスになれば、トラブルシューティングに時間をとられます。Agilent Lab Advisor は、Agilent LC 機器のキャリブレーション、診断、メンテナンスをするために設計されたソフトウェアです。Lab Advisor は、オペレータやフィールドサービスエンジニアによるトラブルシューティングをサポートする一連のテストとツールを備えています。このソフトウェアにより、機器の修理を短時間でを行い、トラブルシューティングにおけるダウンタイムを短縮できます。表 1 では、トラブルシューティングは年間 0 ～ 1 回あり、Lab Advisor を使用すると 2 ～ 3 時間以内でトラブルシューティングが完了すると想定しています。Lab Advisor を使用せずにマニュアルで作業した場合、トラブルシューティングによって最大 1 ～ 2 日（作業時間 16 時間）のダウンタイムが発生します（エンジニアへの連絡、アポイント、エンジニアの訪問などを含みます）。したがって、Lab Advisor により、各 LC 機器につき年間 840 分（14 時間）のダウンタイムを短縮できます。

表 3 にまとめたように、1260 Infinity II Prime LC の 3 つの機能でダウンタイムを年間 1,220 分短縮できます。サンプル分析の一般的なサイクル時間を 25 分と仮定すると、ダウンタイムを回避した場合、1 年間でさらに 49 サンプルを分析できます。表 1 に示したように、サービスラボはサンプルあたり平均 40 ドルの料金を課しています。ダウンタイムを回避することによる年間の増分収益は 1,952 ドルになります。一般に、人件費とインフラストラクチャコストがほぼ一定であることを踏まえ、表 1 では利益率を 20 % と仮定しています。したがって、年間 390 ドルの増分利益が得られることになります。

表 3. 自動パージ、InfinityLab フィットティング、Lab Advisor による増分利益の経済価値

強調表示されているフィールドに、お客様のラボでの値を入力してください。下のボタンをクリックすると、表の値がデフォルト値にリセットされます。

	パラメータ		設定値
自動パージ	パージあたりの短縮時間 (分)		
	パージ回数	1 日あたり	
		1 年あたり	
	自動パージによる年間の節約時間 (分)		
InfinityLab フィッティング	1 回のカラム接続操作あたりの短縮時間 (分)		
	年間のカラム接続の回数		
	InfinityLab フィッティングによる年間の節約時間の合計 (分)		
Lab Advisor	Lab Advisor で解決できる年間のトラブルシューティングの数		
	Lab Advisor による年間の節約時間 (分)		
合計	年間の節約時間 (分)		
	一般的なサンプル分析のサイクル時間 (分)		
	追加分析可能なサンプル数		
	サンプルあたりの予想収益		
	年間の増分収益		
	年間の増分利益		

1 日あたりのサンプルスループット向上の価値

ラボマネージャは、ハイスループット分析がラボの経済的な成功に大きく貢献できることを認識しています。また、分析サイクル時間には、サンプル注入、グラジエント実行時間、カラム洗浄、カラム平衡化が含まれることを理解しています。次の 2 つのセクションでは、80 MPa の機能、デュアルニードル注入と自動カラム再生によるサンプルスループットの向上について説明します。

粒子の小さいカラムで最大 80 MPa

1260 Infinity II Prime LC は最大流量 5 mL/min、最大圧力 80 MPa の範囲で優れた性能を発揮します。粒子の小さいカラムを用いて 1260 Infinity II Prime LC で分析すると、40 MPa または 60 MPa の従来の LC システムと比べて分析が高速化します。表 1 に示したように、サンプル分析のサイクル時間は 60 MPa の場合 25 分であるため、1260 Infinity II フレキシブルポンプでは 1 回のサンプル分析あたり約 7 分節約できます。

自動カラム再生とデュアルニードル注入

自動カラム再生 (ACR) により、2 つのポンプと 2 本のカラムを用いて、アイドル時間を短縮し、分析時間を最適化します。これは、1 本目のカラムを再生している間に、2 本目のカラムで次のサンプルをグラジエント分離することにより実現できます。これにより、カラム洗浄と再平衡化に必要な時間を最小限に抑えることができるため、総分析時間を短縮できます。InfinityLab マルチサンブラのデュアルニードルオプションにより、分析時間のさらなる最適化が可能になります。スマートオーバーラップの高スループットモードでは、第 1 の流路でサンプルを分析し、それと並行して第 2 の流路でサンプルを吸引して次の分析に備えます。

[アジレントアプリケーションノート](#)に示したように、カラム再生の切り換えとデュアルニードル注入を用いることで、時間を 60 % 短縮できます。一般的な分析 (分析時間 15 分、カラム洗浄と再平衡化 10 分) では、ACR とデュアルニードル注入により、分析サイクル時間が 40 % 短縮します。メソッド開発の時間は年間 50 % とされています (表 1) が、ACR とデュアルニードル注入はメソッド開発に適用していません。経済価値の算出には、追加ポンプと追加カラムのコストも考慮しています。

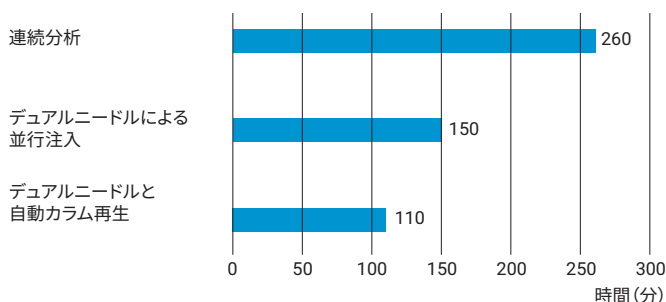


図 4. 自動カラム再生を用いた 100 回超の注入での超ハイスループットで実現する時間短縮

表 1 に示したように、サンプル分析のサイクル時間は 25 分で、1 台の LC 機器につき 1 日 20 サンプルの分析をすると仮定します。より小さい粒子のカラムを用いて 1 回の分析で 7 分節約できるとすると、サイクル時間は 18 分になります。サイクル時間が短くなると、1 日あたりに追加で 7 ～ 8 サンプルを分析できます。メソッド開発にかかる年間 50 % (130 日) という時間は、ACR とデュアルニードルは考慮されていません。残りの作業日数 130 日では、ACR とデュアルニードルにより、分析サイクル時間が 40 % 短縮します。すなわち、1 日あたり 26 サンプルを追加で分析できます。年間では、4,290 サンプルの追加分析が可能になります。表 1 に示したサンプルの収益と利益率の予想を含め、ACR 用の追加のポンプと追加のカラムのコストを差し引くと、年間の増分収益は 150,600 ドルで、増分利益が 30,120 ドルとなります (表 4 参照)。

表 4. 80 MPa、ACR とデュアルニードル注入によって 1 日あたりのサンプル数が増加することによる経済価値

	パラメータ	設定値
80 MPa	分析時間の短縮 (分)	
ACR とデュアルニードル	インジェクタのオーバーラップによる 1 回の分析あたりの時間の短縮	
	追加のポンプコスト	
	年間の追加のカラムコスト	
合計	80 MPa、ACR とデュアルニードル注入で分析できる年間の追加のサンプル数	
	年間の増分収益	
	年間の増分利益	

1 つのシステムで多数のメソッドを用いる経済価値

インテリジェントシステムエミュレーション技術 (ISET)

1260 Infinity II Prime LC で利用できる ISET は、他の LC システムをエミュレートする独自の機能です。1 台の LC 機器から別の LC 機器に、リスクなしでシームレスにメソッドを移管できます。ISET の適用にはさまざまな方法があります。まず、他の LC システムで開発した既存のメソッドを、変更せずに 1260 Infinity II Prime LC で実行する方法です。また、1260 Infinity II Prime LC で他のターゲットシステム用にメソッドを開発するという方法もあります。この方法では、他のターゲットシステムでメソッドの再調整が必要ありません。このように、ISET 搭載の 1 台の 1260 Infinity II Prime LC が、複数台の LC システムの役割をこなします。さらに、1 台のシステムのみを使用して作業すれば、ラボワークフロー全体がシンプルになり、スペースの節約、機器やトレーニング、修理用部品、メンテナンスなどのコストの削減が可能になります。この算出では、1260 Infinity II Prime LC の ISET 機能により、別の LC を追加で年間 1 台購入することを避けられると考えています。LC の平均価格は 50,000 ドルで、新しい機器のトレーニング代に 450 ドル、メンテナンスなどのコストが 2,000 ドルと考えられます。したがって、ISET 搭載の 1260 Infinity II Prime LC により、合計で年間最大 52,450 ドルの経費を節約できます (表 5 参照)。

表 5. ISET により 1 つのシステムで複数のメソッドを使用する経済価値

強調表示されているフィールドに、お客様のラボでの値を入力してください。下のボタンをクリックすると、表の値がデフォルト値にリセットされます。

機能	パラメータ	設定値
ISET	年間に購入する LC システムが減る台数	
	システムあたりの節約額	
	システムあたりのトレーニングコストの節約額	
	システムあたりの年間のメンテナンスコストの節約額	
	年間のコストの節約額	

1260 Infinity II Prime LC がもたらす経済価値

これまでのセクションで実施した算出によって、1260 Infinity II Prime LC の InfinityLab LC 技術が、従来の LC システムと比べて年間 80,000 ドル以上の経済価値を生み出す可能性があることが示されました（表 6 参照）。

また、1260 Infinity II Prime LC には他にも多数の機能が搭載されており、これらの機能によってさらなる経済的利点が得られると考えられます。例えば、InfinityLab クイックチェンジバルブにより、カラム交換が大幅に減少するため、時間の節約が可能になるとともに、カラム交換での失敗の頻度が低下します。他のオプションとしては InfinityLab コンパニオンがあります。ローカルインタフェースで直接コントロールすることで時間を節約でき、またリモートコントロールやモバイルからの操作も可能です。しかし、これらの節約はラボ間で大きなばらつきがあるため、このホワイトペーパーでは考慮していません。

経済価値の直接算出に加えて、1260 Infinity II Prime LC における次の重要な機能が、さらに多くの利点をもたらします。バイナリポンプと同等の混合性能により、正確で精度の高い結果が得られ、他のクォータリシステムと比べてディレイボリウムが少なく、サンプル間のキャリーオーバーが最小限に抑えられます。また DAD 検出器における感度の向上、直線性範囲の拡大という利点もあります。

つまり、1260 Infinity II Prime LC によって、分析ラボの LC ワークフローが効率化し、オペレータの日常の作業がシンプルになり、失敗率が低下して、最終的には結果の一貫性と信頼性が向上することになります。

表 6. Agilent 1260 Infinity II Prime LC がもたらす経済価値の推計

機能	パラメータ	設定値
ブレンドアシスト InfinityLab フィッティング	運用コストの節約額	
自動バージ InfinityLab フィッティング Lab Advisor	ダウンタイムの短縮による節約額	
自動カラム再生 デュアルニードル注入	サンプルスループットの向上	
ISSET	追加機器の導入コストの節約額	
	経済価値の年間総増分額	

InfinityLab LC/MSD iQ で質量検出に移行することによる効率の向上と経済的な利点

コンパクトで直感的に操作できる InfinityLab LC/MSD iQ は、創薬、医薬品の開発において低分子分析を実施するラボ、QA/QC ラボ、さらにデータに基づく意思決定を行うために質量スペクトル情報を必要とする学術機関、食品、化学/物質関係のラボに最適な製品です。InfinityLab LC/MSD iQ は、MS に関する幅広い知識が必要とされるうえに複雑でコストのかかる LC/MS および LC/MS/MS システムとは異なり、ラボ運用でより高いスループットと財務状況の改善を求めている化学者、クロマトグラフィー研究者、および新規ユーザー向けに特化して設計されています。



図 5. InfinityLab フレックスベンチ MS に搭載された Agilent InfinityLab LC/MSD iQ と 1260 Infinity II Prime LC

UV ベースのメソッドに質量検出器を追加することにより、クロマトグラフィーの効率が大幅に向上し、ラボ運用の財務状況が大幅に改善されます。質量情報により、共溶出する化合物種も容易に区別できます。これにより、クロマトグラフィーによる分離時間が短縮され、全体のサンプルスループットが向上します。その結果、1 日の機器あたりの分析実施数が増え、ラボのスループットが向上すると同時にコストが削減されるため、財務状況全体が改善されます。

Agilent MassHunter WalkUp ソフトウェアと組み合わせて使用することにより、化学者や科学者は 4 ステップの操作で簡単にサンプルをサブミットすることができます。必要になる操作は、ログイン、分析メソッドの選択、サンプル情報の入力、サンプルのオートサンプルへの配置だけです。目的のサンプル成分と不要なサンプル成分の有無を判別するのに有用なレポートが、自動的に生成され、メールで受信できます。

また、InfinityLab LC/MSD iQ により、分析結果の確実性も向上します。例えば、質量分析では、UV 検出器に対して応答が不十分な化合物を検出できます。さらに、質量検出では微量化合物も検出できます。場合によっては、UV 検出のみのワークフローと比較して 100 倍の検出能力が得られます。最終的に、リアクションモニタリングや化学合成確認において複数の成分を分析する場合、UV 検出ではなく質量検出を用いることにより、分子量、構造情報、選択性が提供されるため、ピーク同定のために標準溶液とリテンションタイムを使用する必要がなくなります。MS では、対象化合物のピークを判別するための質量情報が直接得られるため、時間が大幅に節約され、サンプルスループットが大幅に向上します。

また、Agilent InfinityLab フレックスベンチ MS を追加することにより、ラボ全体の配置を最適化できます。InfinityLab LC/MSD シリーズシステムを最下段に搭載することができ、各部を操作しやすくなります。その結果、ルーチンメンテナンスの際にモジュールを取り外す必要がなくなり、メンテナンス時間を 2 時間以上短縮できます。

表 7. InfinityLab LC/MSD iQ によるコスト節約額

強調表示されているフィールドに、お客様のラボでの値を入力してください。下のボタンをクリックすると、表の値がデフォルト値にリセットされます。

パラメータ	LC/UV 手法	LC/MSD iQ
一般的なサンプルの分析時間 (分)		
1 日あたりの平均サンプル処理数		
サンプルセットの分析時間 (分) *		
サンプルあたりの収益		
1 日あたりの合計収益		
年間稼働日数		
年間の増分収益		

* LC/UV の分析時間には、分析ごとの再平衡化時間 3 分が含まれています

InfinityLab Poroshell 120 カラムの経済価値

表面多孔質粒子 (SPP) LC カラムは、全多孔質粒子 (TPP) カラムの同等製品と比べて低圧で高効率を実現できます。カラムの効率が低いほど、分析を高速化できるだけでなく、分解能と感度が向上し、より信頼性の高い結果が得られます。



図 6. InfinityLab Poroshell 120 カラム

全多孔質カラムを [InfinityLab Poroshell 120](#) などの表面多孔質カラムに変更することも、経済価値を高める手段の 1 つです。例えば、このホワイトペーパーの表 1 の想定値に戻って考えてみます。このラボでは現在、1 日あたり 20 サンプルを分析しています。これらの分析を実施するために現在 5 μ m TPP カラムを使用している場合、2.7 μ m InfinityLab Poroshell カラムに移行することにより、分析時間と使用溶媒量をおよそ 37.5 % 節約できます。これは、別に実施した比較実験での平均値です。

ホームページ

www.agilent.com/chem/jp

カスタマコンタクトセンタ

0120-477-111

email_japan@agilent.com

本製品は一般的な実験用途での使用を想定しており、医薬品医療機器等法に基づく登録を行っておりません。本文書に記載の情報、説明、製品仕様等は予告なしに変更されることがあります。

アジレント・テクノロジー株式会社

© Agilent Technologies, Inc. 2020

Printed in Japan, February 24, 2020

5994-1796JAJP

DE.2958796296