



ハンドヘルド型 FT-IR

AGILENT 4100 EXOSCAN FT-IR





Agilent 4100 EXOSCAN シリーズ FT-IR

ラボでも、オンサイトでも、場所を選ばず分析可能なハンドヘルド型の FT-IR です。
固体、液体どちらのサンプルにおいても、最高の非破壊分析が実現します。

4100 ExoScan FT-IR には次のような特長があります。

- 可搬型、バッテリー駆動の利便性の高いハンドヘルド FT-IR です。
- 重量はデータシステムとバッテリーを含めて、わずか 3.2 kg。持ち運びも簡単です。
- 従来のラボ設置型 FT-IR と同等かそれ以上の性能が得られます。この優れた性能は、堅牢な筐体、小型干渉計を搭載したコンパクト光路設計により実現しています。
- 交換可能なサンプリングインタフェースにより、様々なサンプルに対応できます。
- 無線接続により、PDA ベースのコントロールパネルとノートパソコンとの間で、簡単にデータやメソッドをアップロードおよびダウンロードできます。
- 強力な内蔵の充電式リチウムイオンバッテリーにより、3 時間以上の連続分析が可能です*。
- ユーザーごとにソフトウェアアクセス権限を調整し、職務に適したコマンドのみを実行できるように設定できます。
- ドッキングステーションに設置すれば、ベンチトップ型 FT-IR と同じようにラボで使用できます。

* 使用状況により異なる場合があります。



混合物、コーティング、塗料、ポリマー、 液体、固体、ゲルの分析に対応

無限のアプリケーション

4100 ExoScan FT-IR を使えば、ラボに持ち込めなかったサンプルも分析できます。

- ・ 納入される原材料や最終製品のオンサイト測定
- ・ 大きすぎる、搬送不可、稀少品などの理由でラボに運べないサンプルの測定

4100 ExoScan はサンプルのある場所で測定が可能です。



4100 ExoScan FT-IR を使えば、以下のような分析が可能です。

- ・ 塗装やコーティングなどの製造プロセスの前に、金属表面が適切に洗浄されているか
- ・ 表面が結合プロセスに応じて適切に前処理されているか
- ・ 適切なコーティングが表面に適用されているか、またその厚さが正確で精密か
- ・ 表面が予期した均質性を備えているか
- ・ 金属表面の保護膜が適切に形成されているか
- ・ 表面のまだら、すじ、染み、傷に問題がないか
- ・ 高価な複合材料が熱や UV、化学物質への曝露により損傷を受けていないか
- ・ ポリマーや複合物が適切に硬化しているか
- ・ 納入される原材料や出荷される最終製品が仕様を満たしているか
- ・ 初めて利用する材料が仕様を満たしているか
- ・ 固体、液体、ゲル、ペーストが仕様を満たしているか

システム仕様

赤外モジュール

寸法	17.1 x 11.9 x 22.4 cm (ハンドルとサンプルコンポーネントを含まず)
重量	3.18 kg
サンプリングヘッド	外部反射、一回反射型ダイヤモンド ATR、拡散反射、グレーズングアングル (ヘッドは交換可能)
干渉計	マイケルソン干渉計、最大分解能 4 cm ⁻¹
測定波数範囲	4000~650 cm ⁻¹
ビームスプリッター	ZnSe
検出器	温度安定化 DTGS
ボタン	電源オン/オフ、「タブ」および「エンター」
電源入力:	100~250 V AC 47~63 Hz、出力: 15 V DC バッテリー 10.8 V 4400 mAh リチウムイオン 充電式 (推定持続時間 3.2 時間)

ハンドヘルドコンピュータ

寸法	12.7 x 7.5 x 2.1 cm
重量	179 g
プロセッサ	Intel PXA270 @ 624 MHz
オペレーティングシステム	Microsoft® Windows® Mobile 5.0 Premium Edition
メモリ	128 MB SDRAM、256 MB NAND FLASH
ディスプレイ	65K カラー TFT LCD、3.5 インチ、ピクセル解像度 240 (w) x 320 (l)
タッチパネル	ガラス製アナログ抵抗膜方式
電源入力:	100~240 V AC 47~63 Hz、出力: 5 V DC バッテリー 3.7 V 1200 mAh リチウムイオン充電式 (推定持続時間 8 時間以上)
拡張スロット	CompactFlash および SDIO スロット
無線 LAN	IEEE 802.11 b/g アンテナ: 内蔵
Bluetooth	v2.0 + EDR クラス 2 対応

耐久性

動作温度	0~50 °C
保管温度	-25~75 °C
湿度	95 % (結露のない状態)
耐水性	完全密閉型コンパートメント
衝撃	各方向 40 G までの耐久性 (出荷時のケース内)
振動	60 Hz で 30 分間耐久

アジレントがラボの生産性を最高の状態に保ちます

アジレントのアドバンテージサービスは、アジレント機器への投資を保護し、経験豊富な専門家からなるグローバルネットワークにより、ラボのあらゆるシステムで最高の性能を得られるように支援するサービスです。据付からアップグレード、操作、メンテナンス、修理まで、機器のライフサイクルのあらゆる段階で、お客様の必要とするサービスを確実に提供します。



また、アジレントのサービス契約の対象となるアジレント機器でサービスが必要となった場合は、機器の修理を保証します。修理で対応できない場合は、無料で機器を交換します。この水準の契約を提供しているメーカーやサービスプロバイダは、アジレントのほかにはありません。

詳細情報

Agilent FT-IR 分光光度計製品の詳細については、カタログあるいは Web サイト(www.agilent.com/chem/jp) をご覧ください。

アジレントの分子分光ソリューションは、お客様に必要な性能、正確性、柔軟性を提供します。

ホームページ：www.agilent.com/chem/jp

カスタムコンタクトセンタ：フリーダイヤル 0120-477-111

本書に記載の情報は予告なく変更されることがあります。

アジレント・テクノロジー株式会社
© Agilent Technologies, Inc. 2011
Printed in Japan, May 1, 2011
5990-8097JAJP

