バイオ医薬品



UV-Vis 分光光度計を用いた 二本鎖核酸の熱融解温度の高速測定

Agilent Cary 3500 UV-Vis により高速昇温速度で 再現性に優れた融解温度(T_m)データを実現



著者

Wesam Alwan and Mathieu Rault Agilent Technologies, Inc.

はじめに

二本鎖核酸は、温度を上昇させると分離して 一本鎖になります。この現象は、特定の温度 で塩基ペア間の水素 (H) 結合が切断される ことにより生じます。熱融解実験では、核酸 塩基間の H 結合数の違いを利用します。例 えば、DNA ではヌクレオチドのアデノシンと チミン (A=T) およびグアニンとシトシン (G EC)、RNA ではアデノシンとウラシル(A=U) および G と C の各塩基間に H 結合が形成さ れます。ヌクレオチド間の塩基結合 GEC には 3 つの水素結合が関与するため、その切断に は二重結合のペアよりも大きな熱エネルギー が必要となります。また、DNA および RNA に含まれる GEC ペアが多いほど、融解温度 は高くなります。このように、融解温度 (Tm) は、サンプル中の塩基組成(GEC に対する A=T または U=T の比率) を正確に表す指標 になります。

核酸の創薬、開発、製造では、研究者およ びメーカーにより T_m が二次同定試験(QC チェック)として広く使用されています。核酸 の吸光ピーク波長である 260 nm における 一本鎖核酸の吸光度は二本鎖核酸よりも高い ため、通常、融解点の測定には UV-Vis 分光 光度計が使用されます¹。例えば、ニシン精子 DNA の場合、図1に示すように、260 nm に おける吸光度は 25 ℃のときより 90 ℃のとき の方が明らかに高くなっています。

核酸熱融解実験では、一般に 260 nm にお ける吸光度の変化を測定します。その際、pH およびイオン強度条件の制御下で、通常は 0.5 ℃/min の昇温速度でサンプルの温度を 徐々に上昇させます^{2~4}。このように緩慢な昇 温速度を使用することで、正確で再現性の高 いデータが確実に得られます。しかし、昇温



図1.25 ℃ (2 本鎖、紫) および 90 ℃ (1 本鎖、グレー) におけるニシン精子 DNA サンプルの波長スキャン

速度が低速であることは、実験に時間がかか ることも意味します。例えば、0.5 ℃/min で 20 ℃から 95 ℃まで温度を変化させるには 2.5 時間かかります。多くの場合、ラボでは再 現性の高い結果を確保するためにこの測定を 繰り返しており、熱融解実験を完了するには 非常に長い時間を要します。

熱融解測定に必要な時間を短縮するには、さ まざまな手法があります。例えば一部の機器 では、1つの実験を複数の段階に分けて、そ れぞれの段階で異なる昇温速度を使用するこ とができます。開始段階と終了段階では高速 の昇温速度を使用し、サンプルが変性する温 度範囲では低速とします。近年の分光光度計 の進歩により、熱融解測定全体にかかる時間 が以前よりも大幅に短縮され、温度精度が向 上しています。 ただし、再アニーリング実験は、一本鎖核酸の 再アニーリングを完了させるための時間を設 けるために、より低速で行う必要があります。

Agilent Cary 3500 マルチゾーン UV-Vis 分 光光度計では、組み込み型キュベット内温度 プローブにより、熱融解実験中の溶液の温度 が正確に制御されます。サンプルの温度は、 冷却水循環装置を使用しない空冷式ペル チェ装置により0~110 ℃の範囲で調整さ れます。

今回の研究では、Cary 3500 マルチゾーン UV-Vis 分光光度計を用いて、昇温速度の高 速化がニシン精子 DNA の T_m の計算値に与 える影響を評価しました。

実験方法

サンプル

リン酸緩衝生理食塩水 (0.01 M リン酸緩衝 液、0.0027 M 塩化カリウム、0.137 M 塩化 ナトリウム、pH 7.4、25 °C)で約 15 µg/mL のニシン精子 DNA (D6898) 溶液を調製しま した。リファレンス (ブランク)溶液には、リ ン酸緩衝生理食塩水を使用しました。測定に は、アジレントの石英製セミミクロセル(部品 番号 5063-6559)と温度プローブ(部品番 号 G9889-60005)、サンプル量 600 µL、光 路長 10 mm を使用しました(図 2)。サンプ ルの蒸発を最小限に抑えるため、数滴の鉱物 油 (FS-SM015)をキュベット内のサンプル 液面上に浮遊させました。

機器とメソッド

Cary 3500 マルチゾーン UV-Vis 分光光度計 は Agilent Cary UV ワークステーションソフト ウェアでコントロールしました。測定には、表 1 に示すメソッドパラメータを使用しました。 実験中に変化させたパラメータは昇温速度 のみで、合計6種類の昇温速度(1、5、10、 20、30、40 ℃/min)を使用しました。すべ ての測定で、少なくとも3つの一定分量のサ ンプルを使用し、同一条件下で同時に測定し ました。各サンプルキュベットをリファレンスと ペアにして、8ポジションのマルチセルホルダ に配置しました。キュベット内温度プローブを 各サンプルキュベットに挿入し(図 2)、プロー ブからのフィードバックをもとに実験温度を調 整しました。

1 ℃ごとにデータを収集し、各データポイント が記録される前の 0.1 秒間の信号を平均化し ました。30 ℃ /min の昇温速度では、測定に 約 10 分かかりました。

表 1. Agilent Cary 3500 UV-Vis のメソッドパラメータ

パラメータ	設定値
波長	260 nm
信号平均化時間	0.1 秒
データ間隔(nm)	1 °C
開始温度	25 ℃
終了温度	100 °C
昇温後設定温度	25 ℃
昇温速度	1、5、10、20、30、40 °C /min
昇温ステップ数	1
温度制御	温度プローブ
スムージングフィルタ	11
スムージングデータ間隔	0.5 °C
微分フィルタ	11
微分データ間隔	0.5 °C



図2. 測定中に実験温度を制御するために 使用したアジレントのセミミクロセル(1)と キュベット内温度プローブ(2)

結果と考察

異なる昇温速度での T_m 値

6 種類の昇温速度(1、5、10、20、30、40 °C/min)で収集した吸光度データを図3に 示します。図3には、各スキャンの一次導関 数の計算結果も示されています。各一次導関 数プロットの最大ピークは、融解曲線の中間 点、すなわち T_m 値を示します。図3 および 表2に示すように、実験で使用した6種類す べての昇温速度において、ニシン精子 DNA サンプルの T_m 測定値の標準偏差は ± 0.2 °C に収まりました。

表 2. 各昇温速度におけるニシン精子 DNA サンプルで測定された Tm 値

エントリ	昇温速度 (°C /min)	レプリケート 1 の T _m (°C)	レプリケート 2 の T _m (°C)	レプリケート 3 の T _m (°C)	各昇温速度の T _m (°C) 平均値(n = 3)	各昇温速度の T _m (°C) 標準偏差(n = 3)
1	1	87.1	87.1	87.1	87.1	0.0
2	5	87.0	86.6	86.5	86.7	0.2
3	10	86.7	87.1	87.0	86.9	0.2
4	20	87.1	87.1	87.1	87.1	0.0
5	30	87.1	87.0	86.6	86.9	0.2
6	40	86.6	87.0	87.0	86.9	0.2
全昇温速 T " (℃)平	度の 5均値 (n = 6)	86.9	87.0	86.9		
全昇温速 標準偏差	度の T _m (°C) (n = 6)	0.2	0.2	0.2		



図 3. 各昇温速度におけるニシン精子 DNA の吸光度と温度の関係(A)および対応する一次導関数(B)

Cary UV ワークステーションに 標準搭載のスムージングおよび 微分計算機能

Cary UV ワークステーションソフトウェアに は、融解温度の計算に役立つスムージングお よび微分機能が搭載されています。スムージ ングを適用すると、スペクトルの干渉やノイズ を低減できます。また、微分機能では一次導 関数が計算されます。

スムージングおよび微分機能では Savitzky-Golay 法が使用されます⁵。どちらの機能も フィルタと間隔のサイズを必要とします。フィ ルタサイズは各出力点を生成するために使用 する点の数を定義します。データ解析にデー タ収集時とは異なる間隔値を使用すると、計 算データは指定した間隔に設定されます。ス ムージングと微分の間隔は、収集間隔と同じ にすることを推奨します。

スムージングと微分の計算はメソッドに保存で きます。これにより、データ取り込み終了時に 計算が自動的に適用されます(図4)。

結論

Agilent Cary 3500 マルチゾーン UV-Vis 分 光光度計を使用して、6 種類の昇温速度でニ シン精子 DNA サンプルの融解点(T_m)を測 定しました。融解点の測定値の標準偏差は、 すべての昇温速度について ±0.2 ℃以内でし た。このレベルの再現性は、ラボにおいて、標 準プロトコルの 0.5 ℃ /min より高速の昇温 速度を使用して、結果の品質を損なうことなく 実験時間を大幅に短縮できることを意味しま す。今回の研究により、Cary 3500 UV-Vis を 使用することで、これまで実験で 2.5 時間か かっていた測定を約 10 分で完了できることが 実証されました。

Analysis setup		>
Smooth		
Filter	Interval	
11	0.5	
Derivative		
Derivative Filter	Interval	
 Derivative Filter 11 	Interval 0.5	
Derivative Filter 11 Lower limit (°C)	Interval 0.5 Upper limit (°C)	

図4. Agilent Cary UV ワークステーションに標準搭載されているスムージングおよび微分計算機能

Cary 3500 UV-Vis の 8 ポジションマルチセル により、少なくとも 3 つのサンプルレプリケー トとリファレンスを同時に測定できたことも、 実験全体の測定時間が短縮された要因です。

Agilent Cary UV ワークステーションソフト ウェアには、DNA 融解温度の計算機能(ス ムージングおよび微分)が搭載されており、実 用的な結果がすばやく得られます。計算はメ ソッドに保存できるため、データ収集後に自動 的に計算が適用され、結果が表示されます。

高速昇温速度の使用は、温度に応じて他の UV-Vis 吸光度測定にも拡張できるため、温 度制御された実験を実施するラボの生産性が 大きく向上します。また、8 つのキュベットポ ジションをすべて同時に測定できることから、 他の実験変数を一定にして温度のみを変化さ せ、それに対する液体サンプルの反応を調査 するラボでは、生産性のさらなる向上を実現 できます。

Cary UV ワークステーションソフトウェアは Agilent OpenLab ソフトウェアと統合すること もできます。OpenLab では、データを安全に 取り込み、処理、レポート、保存するための技 術管理機能が提供されます。これらの技術管 理機能は、FDA 21 CFR Part 11、EU Annex 11、GAMP5 に加え、ISO/IEC 17025 および EPA 40 CFR Part 160 のコンプライアンスガ イドラインへの準拠が求められるラボで必要 になります。

参考文献

- Shen, C-H. Diagnostic Molecular Biology, Chapter 7 - Detection and Analysis of Nucleic Acids, Academic Press: 2019; pp 167–185.
- 2. Chetana, P. R. *et al.* New Ternary Copper(II) Complexes of L-Alanine and Heterocyclic Bases: DNA Binding and Oxidative DNA Cleavage Activity. *Inorganica Chimica Acta* **2009**, *362*, 4692–4698.
- Rao, R.; Patra, A. K.; Chetana, P. R. Synthesis, Structure, DNA Binding and Oxidative Cleavage Activity of Ternary (L-leucine/isoleucine) Copper(II) Complexes of Heterocyclic Bases. *Polyhedron* **2008**, *27*, 1343–1352.
- 4. Davis, T. M. *et al.* Melting of a DNA Hairpin Without Hyperchromism. *Biochem*.**1998**, *37(19)*, 6975–6978.
- Savitzky, A.; Golay, M. J. E. Smoothing and Differentiation of Data by Simplified Least Squares Procedure. *Anal. Chem.***1964**, *36*, 1627–39.

ホームページ

www.agilent.com/chem/jp

カストマコンタクトセンタ

0120-477-111 email_japan@agilent.com

本製品は一般的な実験用途での使用を想定しており、 医薬品医療機器等法に基づく登録を行っておりません。 本文書に記載の情報、説明、製品仕様等は予告なしに 変更されることがあります。

DE80572371

アジレント・テクノロジー株式会社 © Agilent Technologies, Inc. 2022 Printed in Japan, August 15, 2022 5994-0384JAJP

